

TOL-PRIM A

Hechtprimer, ééncomponent op basis van geësterifieerd epoxyhars.
Solventgedragen.

Toepassing

- Hechtlaag voor moeilijke ondergronden (zie rubriek ondergronden)
- Nieuwbouw en renovatiewerken, in droge of vochtige ruimtes

Eigenschappen

- Zeer sterke hechting op gladde oppervlakken
- Overschilderbaar met solvent- en watergedragen verven

Classificatie

AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Klasse 10g



Kenmerken

Aspect in de pot	Smeuïge vloeistof
Dichtheid	1,23 kg/L
Vaste stofgehalte	In volume: 43% In gewicht: 64%
Vlampunt	38°C
VOS	EU limietwaarden voor dit product (cat. A/i) : 500g/l (2010). Dit product bevat max. 499g/l VOS
Aspect van de film	Strak
Glansgraad	zijdeglans
Rendement (bij 20°C en 65% R.V.)	12 m ² /l, afhankelijk van de staat van de ondergrond en de verwerkingsmethode
Droogtijden (bij 20°C en 65% R.V.)	Stofdroog : 4 uur Droog : 8 uur Overschilderbaar : 24 uur, maximum 72 uur
Kleuren	Wit en middengrijs
Verpakking	1L, 3L en 10L
Houdbaarheid	12 maanden in de originele, ongeopende verpakking. Bewaren op een droge, frisse en vorstvrije plaats.

Verwerking

Verdunning	Kwast, rol met korte haren : klaar voor gebruik, mogelijkheid tot 10% te verdunnen.
-------------------	---

Conventioneel pistool : ongeveer tot 10% verdunnen met wasbenzine.
Airless : 5 tot 10% in volume verdunnen met White Spirit.

Vorbereiding van het product	Krchtig oproeren alvorens in gebruikname
Gereedschap	Kwast, rol. Conventioneel pistool en airless.
Reiniging van het gereedschap	White Spirit
Verwerkingsvoorwaarden	Conform norm DTU 59.1
Speciale voorzorgsmaatregelen	Indien de maximale overschildertijd is overschreden: Indien de maximale overschildertijd is overschreden: - de oppervlakken schuren om een hechtingsruwheid te creëren - of een nieuwe laag Tol-Prim A aanbrengen De variëteit aan beschikbare PVC dringt een voorafgaande test op (verenigbaarheid en de hechting)

Ondergronden

Omschrijving	Staat en kwaliteit conform norm DTU 59.1
Onbehandeld	• Glas, keramiek, glastegels, PVC, composietmaterialen, formica • Geëstst gegalvaniseerd metaal, non-ferro metalen
Behandeld	• Damwandplaten of bardageplaten, voorgelakt, nieuw of oud, zonder corrosie. • Epoxy- of polyurethaanverven, goed hechtend. • Andere ondergronden, Tollens Coatings raadplegen

Vorbereiding

Omschrijving	Conform de regels van de kunst en norm DTU 59.1
Onbehandelde ondergronden	Ontvetten en reinigen van de ondergronden
Behandelde ondergronden	Matteren van glanzende en zijdeglanzende oppervlakken door schuren

Verwerkingsysteem

Ondergrond	
Grondlaag of primer	1 laag TOL-PRIM A
Tussenlaag	
Afwerking	1 of 2 lagen verf, solventgedragen of watergedragen
Vereist gebruik	
Systeemtype	

De fysisch-chemische gegevens in deze fiche gelden voor het witte product. De vermelde VOS-waarde is de waarde voor het gebruiksklare product, na kleuring, verdunning... met de producten van ons gamma. We kunnen in geen geval aansprakelijk worden gesteld voor mengsels die zijn gemaakt met andere producten die in de handel beschikbaar zijn en waarvoor wij het werkelijke VOS-gehalte niet kennen. Dit productinformatieblad is bedoeld om onze klanten te informeren over de eigenschappen van ons product. De inlichtingen zijn gebaseerd op onze huidige kennis.

We nodigen onze klanten uit na te gaan of het product aangepast is aan de aard en aan de toestand van de ondergrond en over te gaan tot representatieve tests. De klant wordt geacht te controleren of dit productinformatieblad niet werd vervangen of gewijzigd door een recentere versie en de teksten die onderaan moeten vermeld staan: Wij garanderen de constante kwaliteit van onze producten, doch kunnen nooit enige aansprakelijkheid aanvaarden in verband met de toepassingen ervan.



TOLLENS COATINGS NV/SA - Jan De Malschelaan 14 - 9140 Temse - België

Tel (+32) (0)3710 92 40 - Fax (+32) (0)3710 92 50

E-mail : info@tolleens.be - Site www.tolleens.be