

Cross

Peinture universelle 2 en 1 impression & finition, aux résines acryliques en phase aqueuse.

Destination

Protection et décoration des murs, plafonds et menuiseries.
Travaux neufs et rénovation.

Propriétés

Monoproduit : impression et finition
Polyvalence d'usage : murs et menuiseries en intérieur et extérieur (y compris D2)
Adhérence multi-suppôts
Recouvrable toutes finitions, y compris laques
Excellente opacité
Blanc pur et éclatant, effet plus lumineux, plus spacieux
Séchage rapide, recouvrable dans la journée
Impression isolante des taches courantes et bois tanniques pour l'intérieur
Microporeux et souple pour durabilité sur bois extérieur
Additif à effet antirouille immédiat Anti-flash Rusting

Classification

AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2



Caractéristiques

| | |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aspect en pot | Liquide onctueux |
| Masse volumique | 1,42 kg/L |
| Extrait sec | En volume : 46 % En poids : 61 % |
| COV | Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/a) : 30 g/l (2010) Ce produit contient au maximum 29 g/l COV. |
| Point éclair | Sans objet |
| Aspect du film | Poché léger |
| Brillant spéculaire | 5 - 8 sous 60°, identique sous 85°, Mat (selon DTU 59.1). |
| Rendement (Selon norme NF T 30-073) | 10 à 12 m²/l, en fonction de la nature des fonds et du mode d'application |
| Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.) | Sec : 1 heure Recouvrable : 2 à 4 heures (selon le support) 24h si utilisation en impression isolante |
| Teintes | Blanc calibré, Bases MA, TA, RA, YA 100% des teintes nuancier TOTEM, nuanciers RAL et PANTONE de Tollens |
| Abrasion humide ou lessivabilité | Classe 1 (selon norme NF EN 13300) - Lessivable |
| Conditionnement | 1L, 3L et 10L (Blanc et toutes bases) |
| Conservation | 24 mois en emballage d'origine, non ouvert. Conserver à l'abri du gel et de la chaleur. |

Traitement

| | |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dilution | Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi, dilution possible de 5 à 10% Pistolet airless : Dilution possible de 5% en volume à l'eau Pour une utilisation en impression : dilution de 5 à 10% en volume à l'eau |
| Préparation du produit | Brasser avant sa mise en œuvre. |
| Matériel d'application | Brosse spéciale acrylique, Rouleau spécial acrylique : <ul style="list-style-type: none"> • Spécial acrylique 13 : application garnissante • Microfibre 10 mm : application soignée, poché fin • Microfibre 5 mm : application au tendu optimal (diluée à 5% pour une utilisation impression avant laque) Application mécanisée : pistolet airless (en intérieur) ou rouleau alimenté (en façade) |
| Nettoyage des outils | Nettoyage des outils à l'eau. |
| Conditions d'application | Conformes au DTU 59.1 |
| Système d'application | Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finiton recherché. |
| Hygiène et sécurité | Produit non classé dangereux Consulter la fiche de données de sécurité. |

Supports

| | |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Description | Intérieur Etat et qualité conformes au DTU 59.1 |
| Non revêtues | <ul style="list-style-type: none"> • Dérivés à base de plâtre (non hydrofuges et non pulvérulents sauf si primaire adapté). • Supports à base de liants hydrauliques. • Bois et dérivés de bois (bois tanniques, attendre 24h avant de recouvrir) • PVC • Métaux : Cuivre (en direct), Autres métaux ferreux ou non ferreux (après primaire adapté) • Plâtre (après impression solvantée pour fixer les fonds poudreux) • Impression isolante des taches courantes (encre, nicotine, suie). Pour les dégâts des eaux, afin d'éviter tout risque lié à la présence résiduelle d'humidité, un produit en phase solvant est recommandé. |
| Revêtues | <ul style="list-style-type: none"> • Supports ci-dessus revêtus par des peintures adhérentes • Métaux prélaqués |
| Description | Extérieur Etat et qualité conformes au DTU 59.1 |
| Non revêtues | <ul style="list-style-type: none"> • Supports à base de liants hydrauliques et de maçonnerie non structurés • PVC • Panneau fibre-ciment • Bois et dérivés de bois neuf ou en bon état (pour les bois anciens - abîmés, gercés - préférer un système en phase solvant Tol-Pim U + Elastop) • Métaux ferreux et non ferreux, bardage prélaqué (après primaire adapté) |
| Revêtues | <ul style="list-style-type: none"> • Supports ci-dessus revêtus par des peintures adhérentes sauf revêtement d'imperméabilité, RPE, RSE, ITE (pour ces derniers, ne pas utiliser Cross en tant que primaire). • Idéal pour réalisation de lettrage sur TOL-COAT ANTICO et TOL-COAT RENOV. |

Préparation des supports

| | |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Description | Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières : |
| Surfaces non traitées | Dégraissage éventuel des bois et dérivés avec DILUANT EPOXY avant impression. Ponçage léger de l'impression. |

Surfaces traitées

Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage.
 Supports extérieurs :
 Décontamination éventuelle du support avec FACADE NET.

Système d'application

| Surfaces | Intérieur Métaux | Intérieur Plaques hydrophobes / pulvérulentes | Intérieur Autres supports et fonds compatibles (plaques de plâtre, cuivre, bois,...) | Extérieur Métaux | Extérieur Bois (neuf ou bon état) | Extérieur Autres supports compatibles (maçonnerie, gouttière, pvc, ...) |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Primer | 1 couche de TOLL- METAUX ANTIROUILLE, TOL-PRIM A ou TOL-PRIM P** selon les métaux | 1 couche de TOL-PRIM U | 1 couche CROSS diluée Pour une utilisation en tant que primaire d'accrochage sur supports peu adhérents type PVC, cuivre(3), ou impression sur bois extérieur non revêtu, il est recommandé d'utiliser Cross en blanc ou teintes réalisées à partir du blanc afin de garantir l'accroche et le vieillessement. Pour les supports difficiles, consulter notre gamme de primaire TOL-PRIM (primaire d'accrochage, isolant, fixateur de fonds...). | 1 couche de TOLL- METAUX ANTIROUILLE, TOL-PRIM A ou TOL-PRIM P** selon les métaux | 1 couche CROSS diluée Pour une utilisation en tant que primaire d'accrochage sur supports peu adhérents type PVC, cuivre(3), ou impression sur bois extérieur non revêtu, il est recommandé d'utiliser Cross en blanc ou teintes réalisées à partir du blanc afin de garantir l'accroche et le vieillessement. Pour les supports difficiles, consulter notre gamme de primaire TOL- PRIM (primaire d'accrochage, isolant, fixateur de fonds...). | 1 couche CROSS diluée Pour une utilisation en tant que primaire d'accrochage sur supports peu adhérents type PVC, cuivre(3), ou impression sur bois extérieur non revêtu, il est recommandé d'utiliser Cross en blanc ou teintes réalisées à partir du blanc afin de garantir l'accroche et le vieillessement. Pour les supports difficiles, consulter notre gamme de primaire TOL- PRIM (primaire d'accrochage, isolant, fixateur de fonds...). |
| Couche intercalaire | | | | | | |
| Finition | 2 couches CROSS | 2 couches CROSS | 2 couches Cross | 2 couches Cross | 2 couches Cross | 2 couches Cross |
| Usage | | | | | | |
| Type de système | | | | | | |

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc. La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV. La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente. Nous garantissons la qualité constante de nos produits, mais nous prenons aucune responsabilité dans l'application de celle-ci.



TOLLENS COATINGS NV/SA - Jan De Malschelaan 14 - 9140 Temse - Belgique
 Tél (+32) (0)3710 92 40 - Fax (+32) (0)3710 92 50
 E-mail : info@tollens.be - Site www.tollens.be