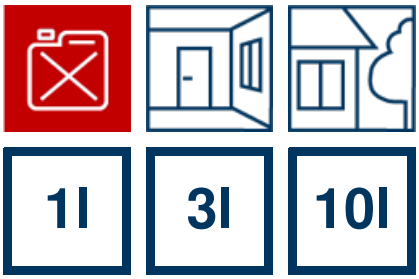
TOLLENS

TOLL-METAUX BRILLANT

Strakke hoogglanzende roestwerende afwerkingsverf op basis van alkydharsen





Toepassing

Bescherming en verfraaiing van metaal (smeedwerk, luiken, borstweringen, metaalconstructies, hekwerk, metalen gevelbekledingen, ...)
Nieuwbouw en renovatiewerken.
Zowel voor landelijke als stedelijke doeleinden geschikt.

Eigenschappen

Hoge, mooie glansgraad.
Zeer hoge dekkracht.
Goede weerstand tegen roestvorming.
Regelmatige vloei.
Normaal reinigen volgens norm DTU 59.1.

Classificatie

AFNOR NF T 36-005 : Familie I - Classe 4a

KENMERKEN

Kenmerken

Aspect in de pot	Licht romige vloeistof
Dichtheid	1,14 kg/l
Vaste stofgehalte	In volume: 48% In gewicht: 67%
Vlampunt	38°C
VOS	EU limietwaarde voor dit product (cat. A/i) : 600 g/l (2007), 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 499 g/l.
Aspect van de film	Strak mooi vloeiend
Glansgraad	/
Rendement (bij 20°C en 65% R.V.)	12 à 16 m2/l, afhankelijk van de aard van de ondergrond en de applicatiemethode. Aanbevolen droge filmdikte : 30 à 40µm per laag.
Droogtijden (bij 20°C en 65% R.V.)	Stofdroog : 4 uur Handdroog : 5 uur Overschilderbaar : 24 uur
Kleuren	Zie kleurenkaart
Verpakking	1 l en 5 l
Houdbaarheid	12 maanden in de originele, ongeopende verpakking. Bewaren op een droge, frisse en vorstvrije plaats.

ERKINGSADVIEZEN

Verwerking

Verdunning	Borstel, rol : gebruiksklaar Pistool : verdunnen met 5 à 10% volumedelen wasbenzine
Voorbereiding van het product	Oproeren alvorens in gebruikname
Gereedschap	Borstel, rol, pistool

VERWE

Reiniging van het gereedschap	White Spirit
Verwerkingsvoorwaarden	Conform norm DTU 59.1 TOLL-METAUX BRILLANT niet verwerken bij omstandigheden die condensatie kunnen veroorzaken.

Ondergronden

Omschrijving	Staat en kwaliteit conform norm DTU 59.1
Onbehandeld	Ferro-metalen
Behandeld	Non ferro-metalen behandeld met een geschikte primer. Metalen behandeld met een goed hechtende, oude verflaag. Andere ondergronden, Tollens Coatings raadplegen.

Voorbereiding

Omschrijving	Conform de regels van de kunst en norm DTU 59.1
Onbehandelde ondergronden	Indien nodig ontvetten met een epoxyverdunner
Behandelde ondergronden	Matteren van blinkende en zijdeglanzende oppervlakken door opschuren.

Verwerkingssysteem

Ondergrond	Ferro-metalen	Non ferro-metalen
Grondlaag of primer	Het oppervlak voorbereiden volgens de regels van de kunst	Het oppervlak voorbereiden volgens de regels van de kunst
Tussenlaag	Normale bescherming. Maximale bescherming (verplicht voor afwerking n°6)	
Afwerking	2 lagen TOLL-METAUX BRILLANT	2 lagen TOLL-METAUX BRILLANT
Vereist gebruik		
Systeemtype		

De fysisch-chemische gegevens in deze fiche gelden voor het witte product. De vermelde VOS-waarde is de waarde voor het gebruiksklare product, na kleuring, verdunning… met de producten van ons gamma. We kunnen in geen geval aansprakelijk worden gesteld voor mengsels die zijn gemaakt met andere producten die in de handel beschikbaar zijn en waarvoor wij het werkelijke VOS-gehalte niet kennen. Dit productinformatieblad is bedoeld om onze klanten te informeren over de eigenschappen van ons product. De inlichtingen zijn gebaseerd op onze huidige kennis. We nodigen onze klanten uit na te gaan of het product aangepast is aan de aard en aan de toestand van de ondergrond en over te gaan tot representatieve tests. De klant wordt geacht te controleren of dit productinformatieblad niet werd vervangen of gewijzigd door een recentere versie.en de teksten die onderaan moeten vermeld staan: Wij garanderen de constante kwaliteit van onze producten, doch kunnen nooit enige aansprakelijkheid aanvaarden in verband met de toepassingen ervan.

TOLLENS

TOLLENS COATINGS NV/SA - Jan De Malschelaan 14 - 9140 Temse – België
Tel (+32) (0)3/710 92 40 - Fax (+32) (0)3/710 92 50
E-mail : info@tollens.be - Site www.tollens.be