TOLLENS

TOL-COAT RENOV

Peinture de rénovation des bardages aux résines acryliques en phase aqueuse. Extérieur - Intérieur





5l 15l

Destination

• Protection et décoration des bardages métalliques pré-laqués et galvanisés.
• Pour ambiances rurale et urbaine.
• Travaux neufs et de rénovation.

Propriétés

• Souplesse du revêtement
• Monoproduit : primaire et finition
• Peut fonctionner en finition avec le Tol-Coat Antico en primaire
• Séchage rapide (2 couches dans la journée)

Classification

AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques

Aspect en pot	Liquide onctueux fluide
Masse volumique	1,18 kg/l
Extrait sec	En volume : 41 % En poids : 54 %
COV	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130g/l (2010). Ce produit contient max. 129g/l COV.
Point éclair	Sans objet
Aspect du film	Tendu à l'application airless.
Brillant spéculaire	20 à 25 sous 60°, satiné
Rendement (Selon la norme NF T 30-073)	6 à 8 m²/l/ couche. 180 à 200 g/m²/couche soit150µ/ couche film humide minimum. Tenir compte du développé des surfaces dans les consommations (nervurées, ondulées) et contrôler régulièrement l'épaisseur déposée
Temps de séchage (à 20°c et 65% H.R.)	Hors d'eau : 2h Sec : 24h Recouvrable : 1/2h en application airless/ 24h en application manuelle Caractéristiques mécaniques optimales sous 1 semaine.
Teintes	Blanc calibré 30 teintes nuancier Tol-Coat et sélection de 24 teintes RAL en machine à teinter à partir du blanc calibré. Autres teintes RAL sur demande, nous consulter
Conditionnement	15L et 5 L
Conservation	12 mois en emballage d'origine, non ouvert. Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs (T> 35°C).

EMENT

Traitement

CONSEILS DE TRAITE

Dilution	Application airless : Dilution jusqu'à 5% en volume avec de l'eau Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi
Préparation du produit	Brasser avant sa mise en œuvre
Matériel d'application	Pistolet airless fortement recommandé (Buses 3.15,4.15 ou 5.17 pour une dilution allant de 5 à 0% et une pression de 200 bars). Brosse ou rouleau à limiter pour surfaces réduites ou difficiles d'accès (aspect cordé)
Nettoyage des outils	Eau
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1

Supports

Description	Conformes au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des conditions particulières :
Non revêtues	• Métaux ferreux ou non ferreux
Revêtues	• Bardages métalliques pré-laqués • Bardages métalliques revêtus d'anciennes peintures homogènes en bon état Autres supports, nous consulter
Surfaces problématiques	Non applicable sur Plastisol, PVDF ou bi-composants. Sur galvanisation récente et sur les métaux non ferreux : dérochage préalable

Système d'application

Surfaces	Bardage métallique pré-laqué et/ou revêtu - Pas de rouille apparente	Bardage métallique pré-laqué et/ou revêtu - Rouille blanche ou corrosion modérée	Bardage métallique pré-laqué et/ou revêtu - Corrosion généralisée	Bardage brut
Primer		TOL-COAT ANTICO en pochonage sur zones rouillées	TOL-COAT ANTICO en passe générale	TOL-COAT ANTICO en passe générale
Couche intercalaire				
Finition	1 à 2 couches de TOL-COAT RENOV	1 à 2 couches de TOL-COAT RENOV	1 à 2 couches de TOL-COAT RENOV	1 à 2 couches de TOL-COAT RENOV
Usage				
Type de systéme				

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc. La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsbilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV. La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente. Nous garantissons la qualité constante de nos produits, mais nous prenons aucune responsabilité dans l'application de celle-ci.

TOLLENS

TOLLENS COATINGS NV/SA - Jan De Malschelaan 14 - 9140 Temse – Belgique
Tél (+32) (0)3/710 92 40 - Fax (+32) (0)3/710 92 50
E-mail : info@tollens.be - Site www.tollens.be